SODECA Group

Sisteven pone en marcha el proyecto "Implementación de innovación tecnológica en línea de plegado, mediante integración y validación de dobladora servoeléctrica".

El proyecto, tiene como objetivo principal la integración de una dobladora servoeléctrica de última generación en la línea de plegado existente de SISTEVEN. Esta tecnología avanzada permitirá automatizar por completo el proceso de plegado, incrementando la capacidad productiva en un 47,72% y reduciendo significativamente los tiempos de fabricación (hasta un 30% en algunos procesos).

Los objetivos específicos abarcan mejoras técnicas y comerciales, como la validación de nuevos elementos con mayores exigencias técnicas, la optimización de protocolos de fabricación y la reducción de la subcontratación.

Equipo plegador servoeléctrico EBe2720 FM

El proyecto se desarrolla íntegramente en las instalaciones de SISTEVEN ubicadas en el Polígono Industrial Miralcampo, Calle Aluminio, 12, Azuqueca de Henares (Guadalajara). Temáticamente, se enmarca en el ámbito de la innovación industrial, concretamente en la automatización de procesos productivos y mejora de eficiencia energética.

El presupuesto total del proyecto asciende a 787.511€, correspondiente a la adquisición del equipo plegador servoeléctrico EBe2720 FM, incluyendo herramientas, accesorios y licencias de software. SISTEVEN solicita una ayuda correspondiente al 75% del presupuesto (590.633,25€), asumiendo el 25% restante con recursos propios o financiación alternativa.

La duración total del proyecto ha sido de 10 meses, con inicio el 1 de julio de 2024 y finalización el 30 de abril de 2025.

Cofinanciado por la Unión Europea
MINISTERIO DE HACIENDA
Fondos Europeos
CDTI INNOVACIÓN

#EuropaSeSiente

El proyecto ha permitido alcanzar importantes hitos que reflejan avances significativos en términos de capacidad productiva, eficiencia operativa y sostenibilidad:

- **Incremento de la capacidad productiva:** Se ha logrado aumentar la producción anual de piezas de 75.391 a 111.367, con solo un 4,44% más de horas de fabricación, gracias a la automatización completa del proceso de plegado.

- **Eficiencia energética y sostenibilidad:** La nueva dobladora servoeléctrica consume 6,5 kW frente a los 46 kW del equipo anterior, reduciendo el consumo energético en casi un 85% y las emisiones de CO_2 en 41,08 toneladas anuales.

- **Automatización y reducción del trabajo manual:** Gracias al nuevo sistema, se ha eliminado gran parte de la intervención manual, reduciendo el riesgo laboral, facilitando la accesibilidad y eliminando barreras de género en la operación del equipo.

- **Innovaciones tecnológicas validadas:** Se han integrado tecnologías como el sistema DABA (Dynamic Adjustment of the Bending Angle), herramientas de control automatizado, ventosas programables y manipulación inteligente del material, consolidando a SISTEVEN como un referente tecnológico en el sector.

- **Impacto económico local:** El aumento de la producción ha generado una mayor demanda de materias primas, beneficiando directamente a PyMEs proveedoras de chapa metálica de la región.

Estos resultados posicionan a SISTEVEN como una empresa con capacidad de competir a nivel internacional con líderes del sector, gracias a una línea de producción más flexible, eficiente y tecnológicamente avanzada.